**МО ГО «Сыктывкар»**

**ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП**

**Всероссийской олимпиады школьников 2024–2025 учебного года по технологии**

**Номинация «Техника и техническое творчество»**

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**по ручной деревообработке**

**10-11 класс**

Сконструируйте и изготовьте подставку под набор из солонки, перечницы и салфетницы состоящую из 5и деталей



**Формулировка задания:** на основе предложенного дизайна изделия разработайте свой вариант подставки под набор из солонки, перечницы и салфетницы.

в соответствии с требованиями, сформулированными в техническом задании.

**Технические условия:**

1. Изделие из 5и деталей.
2. Материал изготовления – доска 10\*100мм.
3. Расчет длины и ширины изделия определите исходя из табличных данных.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Размеры перечницы и солонки | | Размеры салфетницы | |
| Ширина | 50 | Ширина | 100 |
| Толщина | 50 | Толщина | 50 |
| Высота | 80 | Высота | 90 |

1. Конструктивные элементы изделия –
   * прямоугольное дно
   * боковые стенки произвольной декоративной формы в верхней части; в нижней части стенок прямоугольный паз под бортик из рейки
   * стенки с дном соединены встык на гвозди с клеем
   * в стенках предусмотрено декоративное отверстие
2. На основе расчетов выполните чертёж изделия в сборе в масштабе М 1:1.
3. Опишите технологический процесс изготовления
4. Изготовьте изделие в соответствии с документацией

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **Максимальное количество баллов** | **Баллы участника** |
| **1** | Наличие рабочей формы (халат, головной  убор) | **1 балл** |  |
| **2** | Соблюдение правил безопасных приёмов работы | **1 балл** |  |
| **3** | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда | **2 балла** |  |
| **4** | Разработка чертежа и его изготовление  - расчет размеров выполнен с учетом допусков (учтено, что солонка перечница и салфетница не стоят вплотную) | **7 баллов**  **(2 балла)** |  |
| - качество графики | **(2 балла)** |  |
|  | -соответствие правилам построения чертежей | **(3 балла)** |  |
| **5** | Технология изготовления изделия:   * разметка заготовки в соответствии с чертежом; * технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии   с чертежом и техническими условиями;   * качество изготовления пазов; * чистовая обработка; * качество готового изделия | **20 баллов**  **(3 балла)**  **(6 баллов)**  **(4 балла)**  **(3 балла)**  **(2 балла)** |  |
| **6** | Оригинальность конструкции | **5 баллов** |  |
| **7** | Время изготовления – 180 минут | **1 балл** |  |
|  | **Итого:** | **35 баллов** |  |